

DUUX DXHU15 HUMIDIFICADOR ULTRASÓNICO TAG 2 BLANCO



¿El aire seco de su casa le causa escozor en los ojos, dolores de cabeza, fatiga o electricidad estática? Tag sopla niebla en la habitación y le ayuda a conseguir la humedad del aire en el nivel adecuado. Experimente el confort de un aire sano, incluso cuando la calefacción está encendida. Con el humidificador ultrasónico Duux Tag 2 White obtienes un humidificador compacto y de **bajo consumo**. El humidificador difunde 250 mililitros de niebla visible por hora en una habitación de hasta **30 metros** cuadrados. El depósito de agua tiene una **capacidad de 2,5 litros**. Puede acceder fácilmente al contenedor levantando la tapa con la etiqueta de cuero. Luego retire el depósito del humidificador para que pueda llenarlo fácilmente. Esto es posible con agua desmineralizada o con agua del grifo. Gracias al **indicador de nivel de agua**, recibes una señal cuando el depósito de agua está vacío, para que sepas exactamente cuándo rellenarlo. Este **humidificador es relativamente silencioso** con un nivel de ruido de 34 decibelios. Así que puedes ponerlo en el dormitorio.

- Potencia: 14-20 W.
- Nivel de ruido: 36dB.
- **Para habitaciones de hasta 30 m².**
- Potencia de humidificación hasta 250 ml/h.
- **Depósito de agua de 2,5 litros, extraíble.**
- **Filtro reemplazable.**
- Indicador del agua del depósito.
- Desconexión automática.
- Autonomía de **10 horas.**
- **Tecnología ultrasónica.**

<https://youtu.be/uHe5W5fuQeE>

DATOS LOGÍSTICOS:

Código de Barras: 8716164991901

Unidades de Embalaje: 4

Medidas producto (An-Al-Pr): 29,00 X 31,00 X 19,00 cm

Peso neto producto: 1,000 Kg

Medidas embalaje unitario producto (An-Al-Pr): 29,00 X 34,00 X 23,00 cm

Peso bruto embalaje unitario: 2,000 Kg

Medidas unidades embalaje (An-Al-Pr): 61,00 X 36,00 X 48,00 cm

Peso bruto embalaje: 9,000 Kg

